

Niezwykle kompaktowy (8 kg) palnik plazmowy EASYCUT 40 z napięciem początkowym wolnym od zakłóceń w.cz doskonale nadaje się do cięcia wszystkich rodzajów metalu o grubości do 20 mm. Przy natężeniu prądu wyjściowego 40 A doskonale sprawdza się przy precyzyjnym cięciu z niskim natężeniem. Palnik EASYCUT 40 doskonale nadaje się do stosowania w warsztatach i serwisach blacharskich, łatwo się go przenosi i ma dobre parametry cięcia.

EFEKTYWNY

- Technologia inwerterowa zapewnia wysokiej jakości cięcie wszystkich rodzajów stali (mięka, nierdzewna, hartowana, HLE), aluminium, miedzi itd.
- Łatwy i szybki montaż elementów eksploatacyjnych.

ERGONOMICZNY PALNIK

- **Efektywne cięcie:** korpus palnika chłodzony powietrzem zapewnia wysoką stabilność łuku i cyklu pracy.
- Ergonomiczny uchwyt zapewnia wygodę i łatwość użytkowania.
- Konstrukcja zapewniająca wytrzymałość na wstrząsy i wysoką temperaturę.
- Szybkie podłączanie/odłączanie palnika bez użycia narzędzi.

ŁATWY W UŻYTKOWANIU

- **Intuicyjny panel sterowania.**
- Ręczna regulacja ciśnienia powietrza (2,5 < 6,5 bar) ze wskaźnikiem na przednim panelu.
- Automatyczne wykrywanie palnika.
- **Zapłon bez zakłóceń wysokiej częstotliwości** mogących uszkodzić sprzęt elektroniczny w pobliżu.

BEZPIECZEŃSTWO

Wbudowane zabezpieczenia:

- ⚠️ Ochrona przed przepięciem i przetężeniem.
- 🚫 | AIR Wskaźnik niewystarczającego ciśnienia powietrza lub wykrycia palnika.

ERGONOMIA





- Wzmocniona konstrukcja z izolowanymi antypoślizgowymi gumowymi podszkami.
- Osłona interfejsu HMI.
- Możliwość odłączenia palnika i zacisku uziemienia.
- Kompaktowa, lekka i przenośna konstrukcja.

AKCESORIA I MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

	x 4 040236
	x 10 040212
	x 2 040175
	x 10 040168



Skrzynka na materiały eksploatacyjne TPT40
039957

	x 1
	x 3
	x 1
	x 3



Zestaw z kompasem
040205



Wózek PLASMA 600
040298



Filtr zanieczyszczeń / brudu
039728



W zestawie:
- zacisk uziemienia (2 m, 10 mm²)
- palnik TPT40 (4 m)

WYDAJNOŚĆ

Możliwości Grubość

Przecinanie

Fe	20 mm
Al/CrNi	15 mm

Czyste cięcie

Fe	15 mm
Al/CrNi	10 mm

~	+AM-	I ₂	mm (maks.)		UKŁAD POWIETRZA		EN 60974-1 (40°C)	↕	👤	IP
			Czyste cięcie	Przecinanie	Ciśnienie (bar)	l/min				
50/60 Hz	A	A	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	X (40°C)	cm.	kg	
230 V 1~	16	10 → 40	15	10	20	15	10 A przy 60% 40 A przy 20%	42 x 15 x 30	8	IP 21